

Medi-H-art[®] soluzioni
per la tua salute



Un sistema
esclusivo
di sanificazione

www.medi-h-art.it



Medi-H-art[®]
soluzioni per la  tua salute

Organizzazione, efficienza, passione

Gestiamo in modo attento e integrato tutte le risorse: questa si chiama organizzazione.
Coordiniamo le urgenze e offriamo servizi con prontezza e rapidità: questa è efficienza.
Per unire insieme organizzazione ed efficienza occorre una sola cosa: passione.
È la passione che ci guida da 25 anni.



6000
parco sistemi antidecubito

1.300.000
posti letto gestiti annualmente

300 clienti suddivisi tra:
ospedali, case di riposo, asl, domiciliari

60.000
sanificazioni annue effettuate

30 automezzi
specificamente allestiti

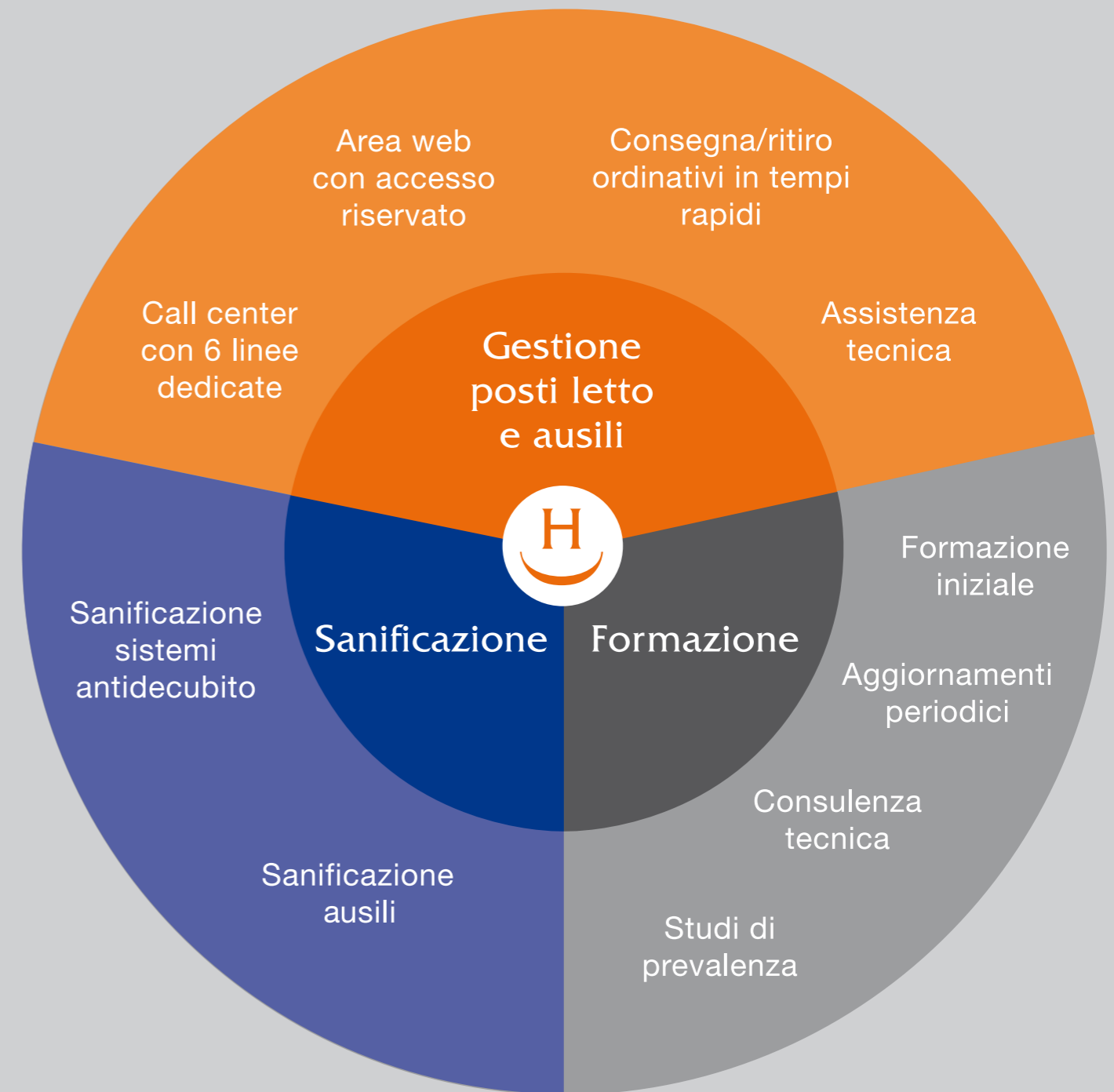


Partner, prima che fornitori

Ci piace definirci solution provider. Sappiamo fornire risposte integrate per risolvere bisogni concreti. Per essere solution provider nel nostro settore servono competenza, passione. Ma soprattutto conoscere da vicino le opportunità e le criticità della sanità italiana. Questa conoscenza non ci manca. Medi-H-art è partner, prima che fornitore, nella gestione di prodotti antidecubito e sistemi ausiliari per la movimentazione. I nostri clienti: ospedali, case di cura e Asl l'hanno capito. E di noi si fidano.



Medi-H-art Solution provider



SISTEMA DI SANIFICAZIONE

L'eccellenza del sistema di sanificazione Medi-H-art

Ambiente di lavoro



Un controllo costante dei protocolli operativi

I rigidi standard di sanificazione Medi-H-art sono garantiti da ambienti di lavoro progettati in modo da poter essere periodicamente igienizzati con l'impiego di avanzate tecnologie di nebulizzazione dell'aria.

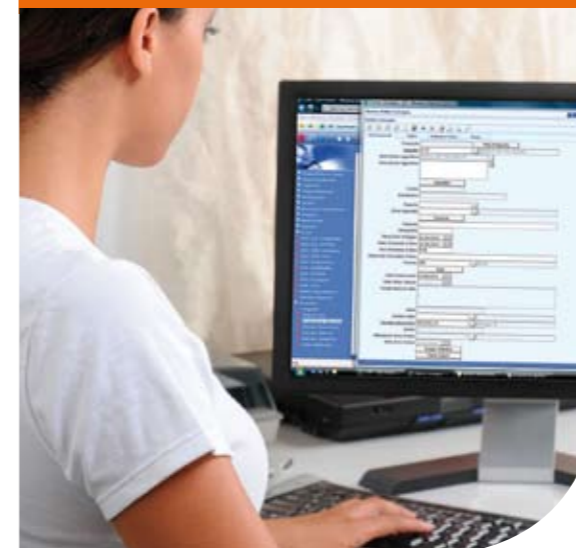
Personale protetto



Formazione e sicurezza prima di tutto

Medi-H-art offre ai propri operatori una doppia formazione: la prima sulle tecniche di sanificazione, per assicurare risultati eccellenti, la seconda sull'uso dei DPI per garantire la massima sicurezza del personale nell'ambiente di lavoro.

Scheda di lavoro



Efficienza, organizzazione, controllo

All'interno del sistema di sanificazione ogni prodotto è identificato da una scheda di lavoro elettronica su cui è riportata tutta la sua storia: dal ritiro alla sanificazione, dall'assistenza alla consegna. Per un'organizzazione attenta e sempre puntuale.

Sensibilità Ambientale



Rispettare l'uomo e il territorio

Da sempre Medi-H-art è attenta alle problematiche ambientali attraverso la riduzione dei consumi energetici, privilegiando l'utilizzo di risorse non inquinanti, di automezzi a ridotte emissioni inquinanti e di detergenti a basso impatto ambientale.

AMBIENTE DI LAVORO

Un controllo costante dei protocolli operativi

Garantire una sanificazione ottimale dei sistemi antidecubito e degli ausili è un aspetto fondamentale del lavoro di Medi-H-art che ha messo a punto un esclusivo sistema di sanificazione che segue rigorosi protocolli, costantemente monitorati, con lo scopo di assicurare un risultato sempre perfetto sotto il profilo igienico-sanitario. In Medi-H-art il rispetto di rigidi standard operativi è permesso da un ambiente di lavoro progettato in modo da poter essere anch'esso periodicamente igienizzato attraverso l'impiego di avanzate tecnologie di nebulizzazione dell'aria.

Sistema di sanificazione

Ambiente di lavoro

Personale protetto

Scheda di lavoro

Sensibilità ambientale



PERSONALE PROTETTO

Formazione e sicurezza prima di tutto

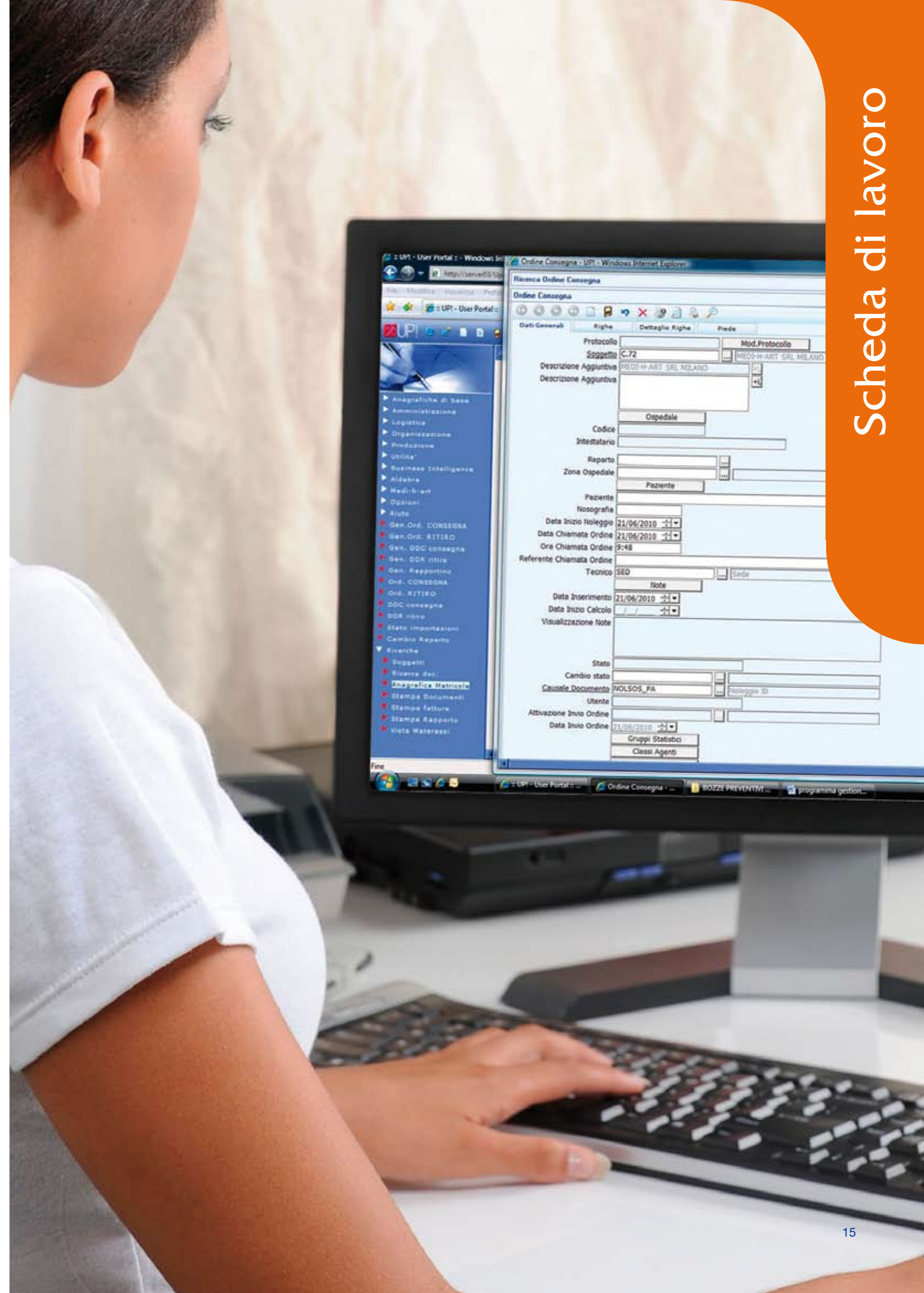
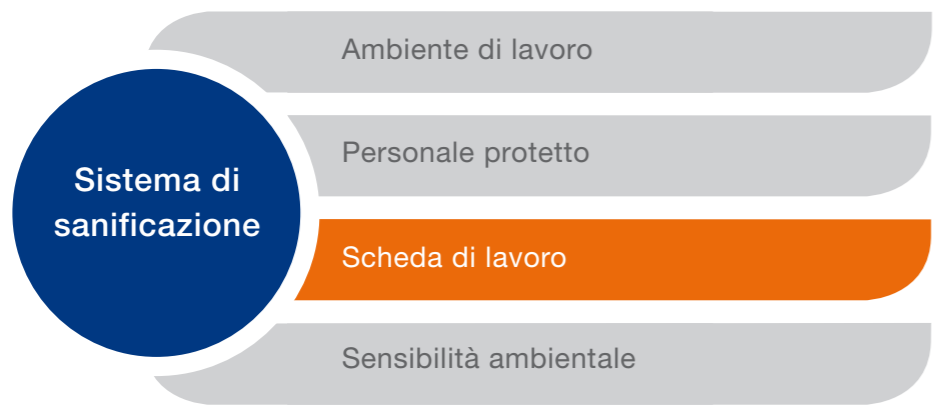
Medi-H-art pone la persona e la sua salute sempre al primo posto. È per questo motivo che forma e aggiorna costantemente i propri operatori, monitorandoli in ogni fase del processo di lavorazione, per garantire una corretta sanificazione dei sistemi antidecubito e degli ausili senza dimenticare la sicurezza e la salute del proprio personale. Per garantire la totale incolumità dei propri operatori, all'interno degli ambienti di lavoro, Medi-H-art impiega tutti i dispositivi di protezione individuale previsti dalle normative.



SCHEMA DI LAVORO

Efficienza, organizzazione, controllo

All'elevato livello qualitativo in fase di sanificazione si aggiunge un'organizzazione del lavoro attenta e puntuale. Grazie ad un'efficiente tecnologia informatica, Medi-H-art è in grado di assicurare la totale rintracciabilità sia dei sistemi antidecubito che degli ausili; ogni prodotto è infatti identificato da una scheda di lavoro elettronica su cui è riportata tutta la sua storia: dal ritiro alla sanificazione fino all'eventuale assistenza e successiva consegna. Sempre accessibile per ogni esigenza interna, la scheda è inoltre consultabile su richiesta dei clienti.



SENSIBILITÀ AMBIENTALE

Rispetto per il territorio, attenzione per l'uomo

Ogni singolo giorno ci impegniamo per creare un ambiente più sano. Il nostro obiettivo? Migliorare il legame con il territorio e l'ambiente. La strada che stiamo percorrendo non è facile, ma dedichiamo parte del nostro lavoro alla riduzione dei consumi energetici, alla scelta di risorse non inquinanti e biodegradabili, all'uso di automezzi a ridotte emissioni inquinanti e di detergenti a basso impatto ambientale.



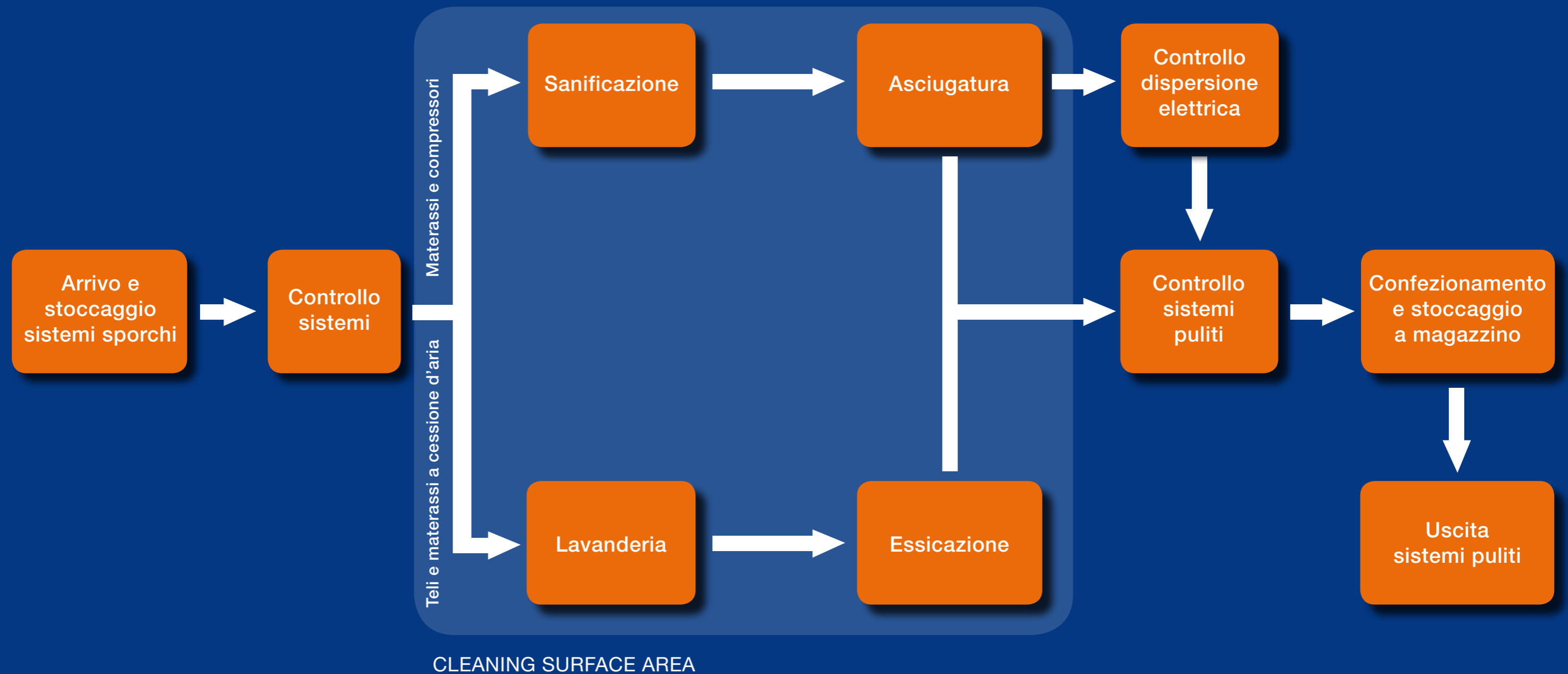
Sanificazione sistemi antidecubito



Ottimizzazione dei processi e sicurezza per l'utente

Medi-H-art ha studiato un ciclo di sanificazione dei sistemi antidecubito tecnologicamente avanzato in grado di restituire, al termine delle operazioni, l'abbattimento della carica batterica per ottenere la massima sicurezza degli utilizzatori finali.

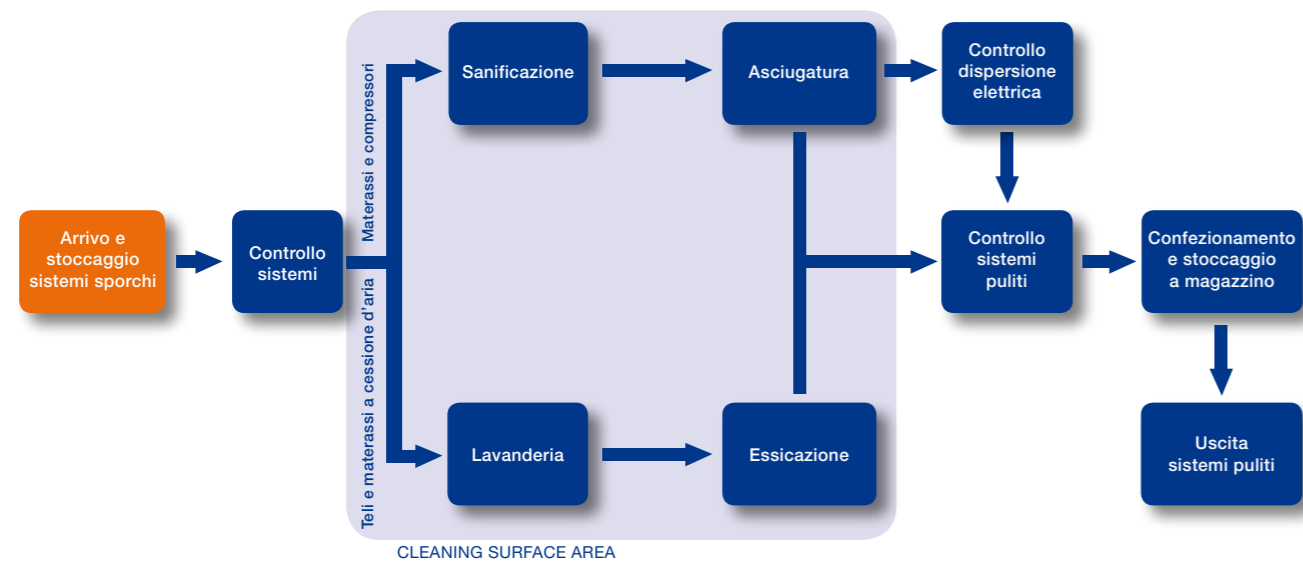
Il ciclo di sanificazione Medi-H-art avviene in reparti contigui ma separati, assicurando così un flusso di lavorazione sempre corretto: dall'arrivo dei sistemi alla sanificazione fino al controllo e al confezionamento.



ARRIVO E STOCCAGGIO SISTEMI SPORCHI

Ambiente isolato e controllato

All'arrivo in Medi-H-art, i sistemi antidecubito provenienti dai clienti, vengono sistemati in un ambiente progettato per garantire la rintracciabilità e l'integrità dei prodotti senza dimenticare la sicurezza del personale che, ogni giorno, gestisce circa 200 sistemi in entrata suddividendoli per linee di prodotto. Ogni operazione, in questa fase, è destinata ad assicurare il totale isolamento dell'area e garantire l'incolumità degli addetti allo scarico dagli automezzi dedicati al trasporto.



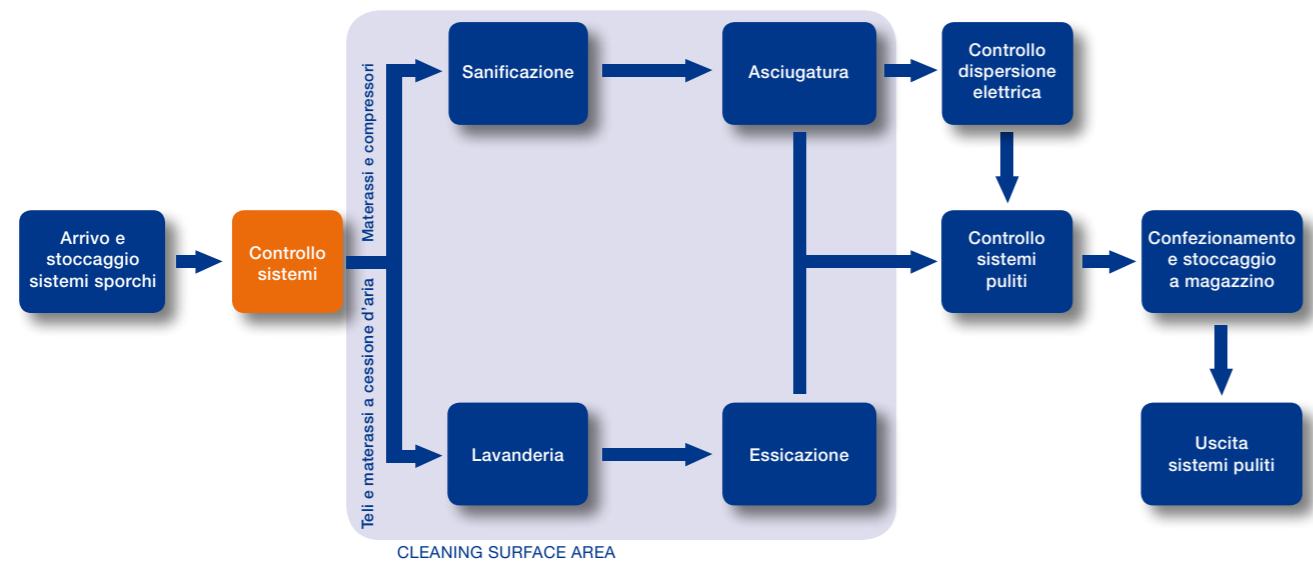
CONTROLLO SISTEMI

Check-up completo di ogni anomalia

I sistemi antidecubito vengono sottoposti ad un minuzioso controllo da parte degli operatori con l'obiettivo di rilevare eventuali anomalie, segnalate tempestivamente nella relativa scheda di lavoro. Il personale Medi-H-art è costantemente aggiornato: solo così è in grado di rilevare, in fase di controllo, ogni minima anomalia e ogni singolo danno da riparare.



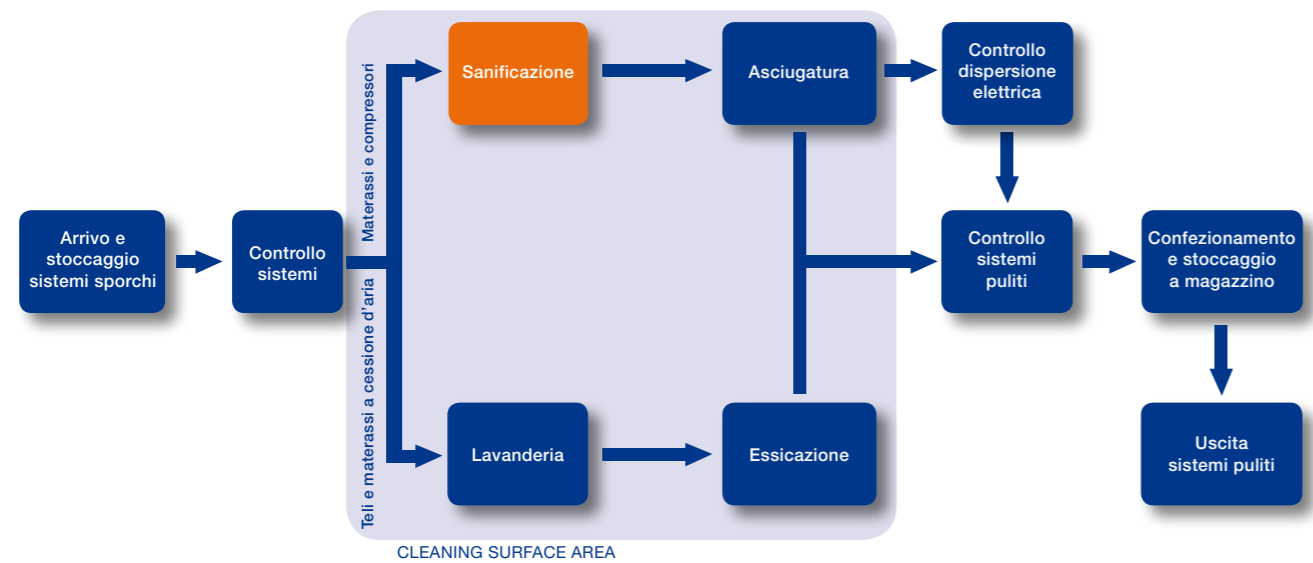
Controllo sistemi sporchi



SANIFICAZIONE

Annullamento della carica batterica

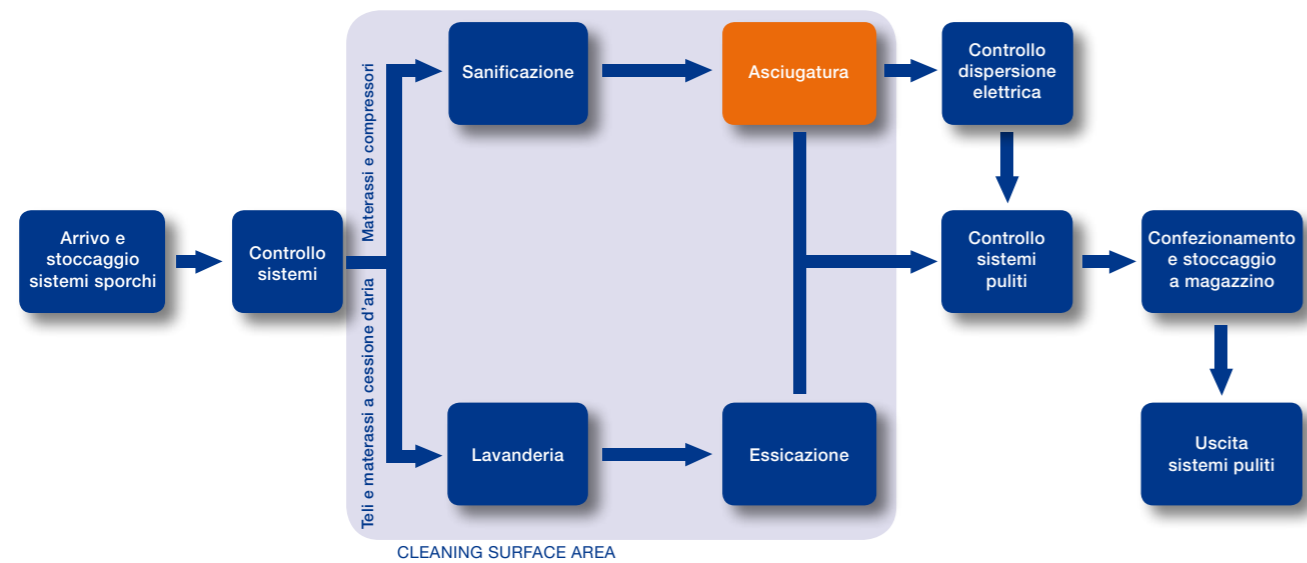
Grazie a un esclusivo sistema di sanificazione ad alto contenuto tecnologico, Medi-H-art garantisce, per ogni superficie consegnata, una carica batterica pressoché nulla. Con gli anni il sistema di sanificazione ha subito notevoli perfezionamenti, migliorando sempre più in efficacia ed efficienza. Così, oggi, l'intero processo può vantare le certificazioni UNI EN ISO vigenti grazie anche a controlli a cadenza semestrale effettuati da Centri di Analisi Microbiologiche certificati.



ASCIUGATURA

Tempistiche rigorose e temperature controllate

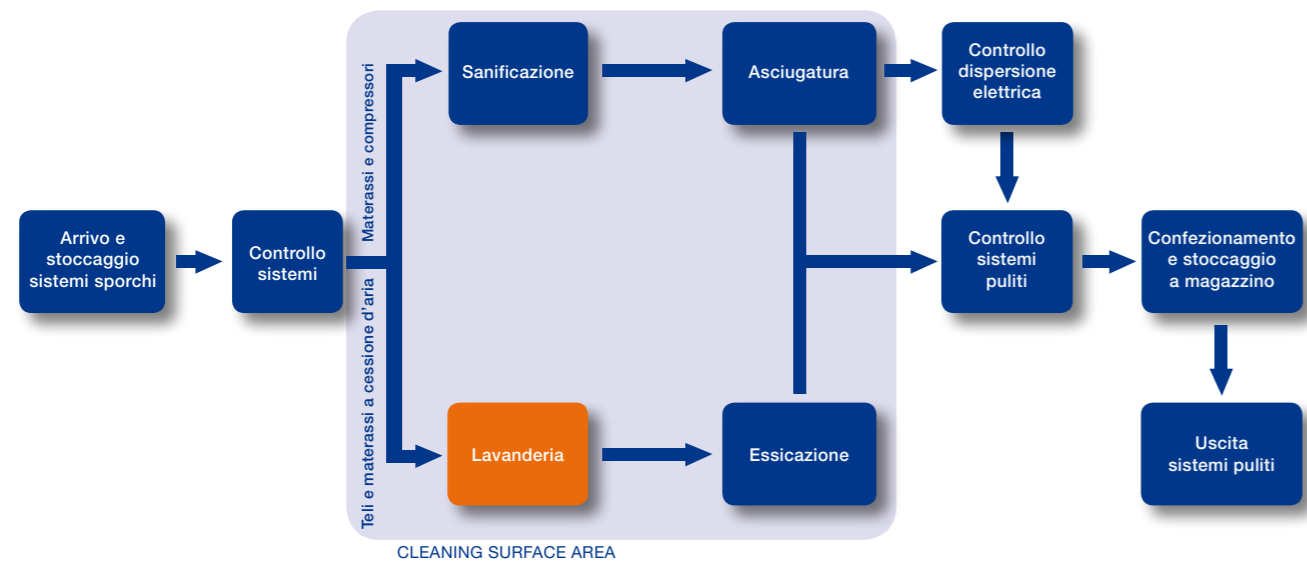
Terminata la sanificazione, i sistemi antidecubito vengono posti in ambienti controllati dove è assicurata la totale asciugatura dei prodotti precedentemente igienizzati. Affinché questa fase avvenga nel modo corretto, le tempistiche dei cicli di asciugatura devono essere rispettate scrupolosamente lotto per lotto. Durante tali operazioni l'area di asciugatura è mantenuta a temperatura costante per assicurare un risultato perfetto.



LAVANDERIA

Detergenti ecologici e lavaggio automatizzato

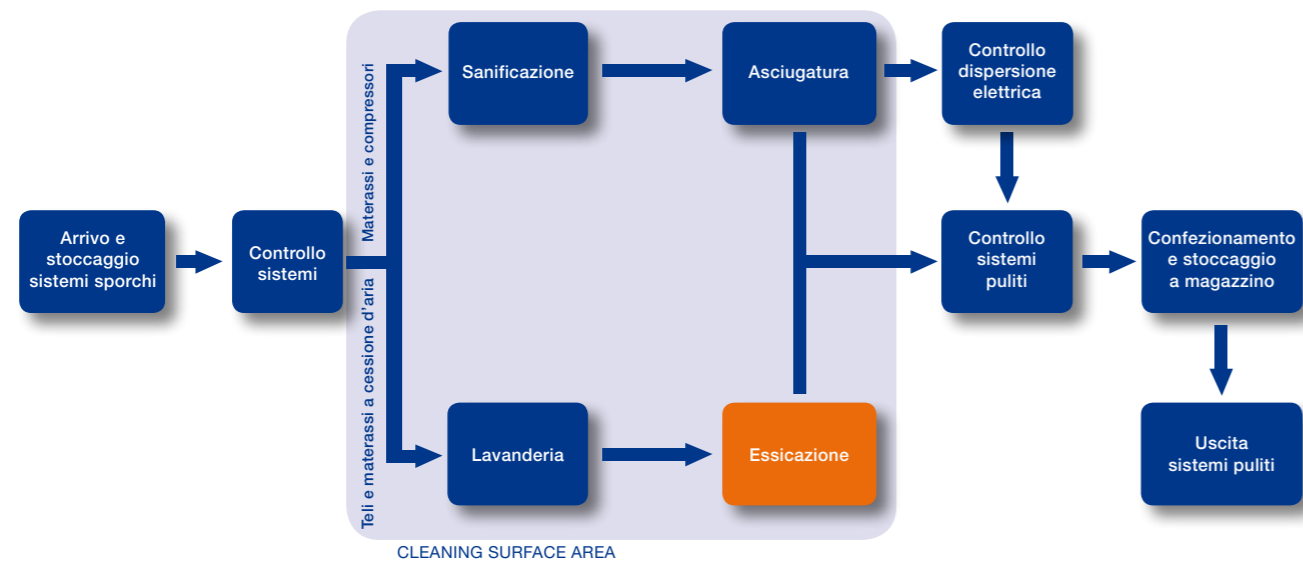
L'attenzione all'ambiente, alla salute dei fruitori e degli operatori è al centro del processo di sanificazione di Medi-H-art. Per questo motivo le lavatrici con cui vengono lavati i teli di copertura dei sistemi antidecubito sono automatizzate e impiegano detergenti specifici e anallergici, studiati per ridurre al minimo l'impatto ambientale. La loro dosatura avviene in modalità del tutto automatica, eliminando così qualsiasi errore umano. Inoltre, per annullare la possibilità di contatto tra sistemi puliti e sistemi sporchi, vengono impiegate solo lavatrici "passanti", ovvero a doppio sportello: uno per l'entrata dei sistemi sporchi, uno per l'uscita dei sistemi puliti.



ESSICAZIONE

Nuovi sistemi a ventilazione forzata

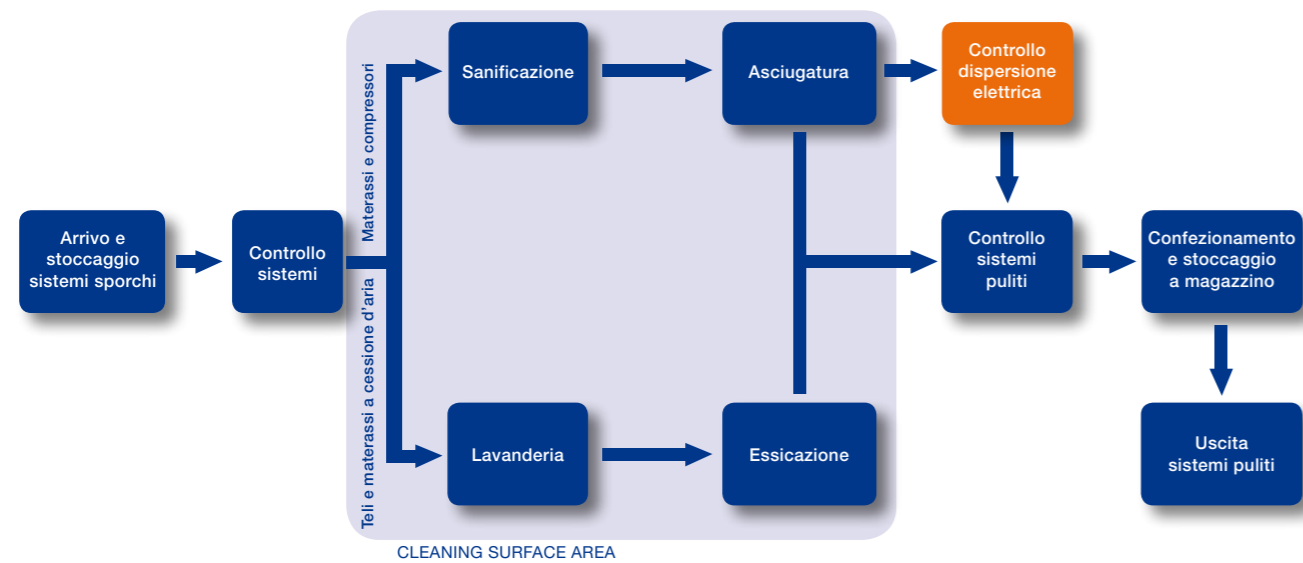
L'asciugatura dei teli di copertura dei sistemi antidecubito - una fase particolarmente delicata delle operazioni di sanificazione - avviene in cabine di essiccazione a ventilazione forzata con cicli di asciugatura predefiniti e secondo protocolli standardizzati. Con gli anni l'esperienza Medi-H-art ha permesso di mettere a punto nuove cabine che hanno progressivamente sostituito i vecchi essiccatoi a centrifuga. Il tutto a garanzia dell'integrità dei teli e di migliori risultati di asciugatura, sempre in totale sicurezza.



CONTROLLO DISPERSIONE ELETTRICA

Strumentazioni avanzate per la sicurezza degli utilizzatori

Medi-H-art vuole essere certa della totale incolumità e sicurezza di chi utilizza i suoi sistemi antidecubito. Per questo motivo esegue specifici controlli di dispersione elettrica su ogni singolo prodotto: si tratta di verifiche tecniche attente, eseguite con strumentazioni d'avanguardia e sempre secondo rigidi standard operativi. Il tutto, naturalmente, nel pieno rispetto delle normative vigenti.



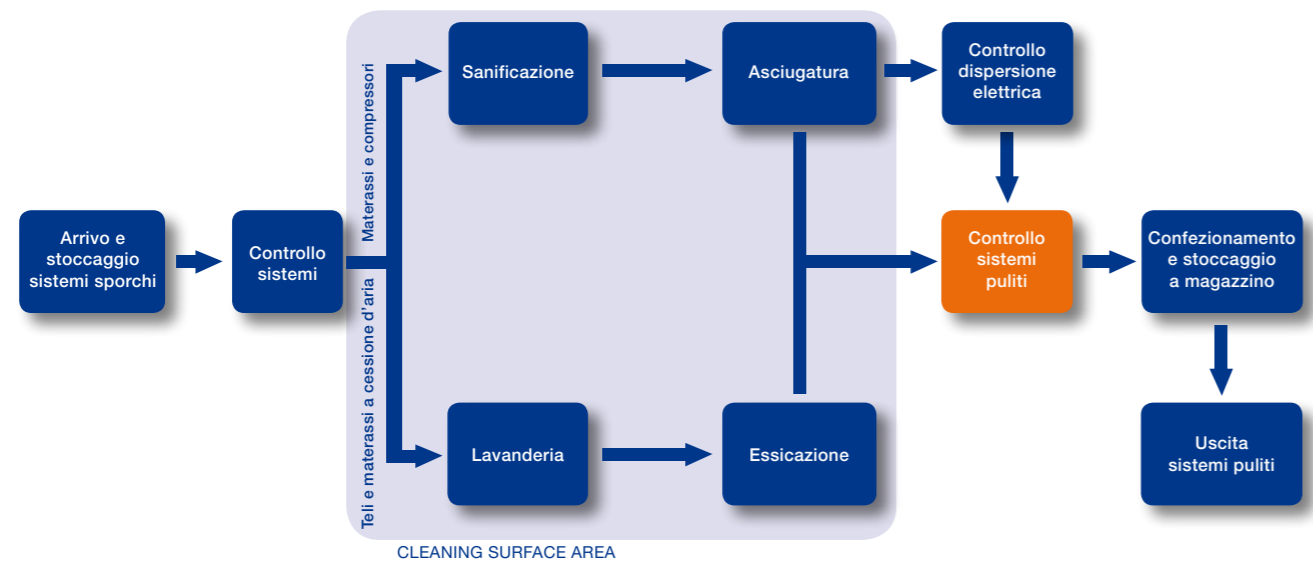
CONTROLLO SISTEMI PULITI

Controllo completo secondo le norme UNI EN ISO

Durante tutte le fasi e al termine del processo di sanificazione, ogni singolo sistema è accuratamente controllato in ogni suo componente - dal compressore al materasso - secondo quanto indicato dalle specifiche norme e dai protocolli di riferimento approntati e aggiornati in accordo alle più recenti normative UNI EN ISO. Il risultato non può che essere un prodotto sicuro, idoneo e perfettamente funzionante in ogni suo componente.



Controllo sistemi puliti



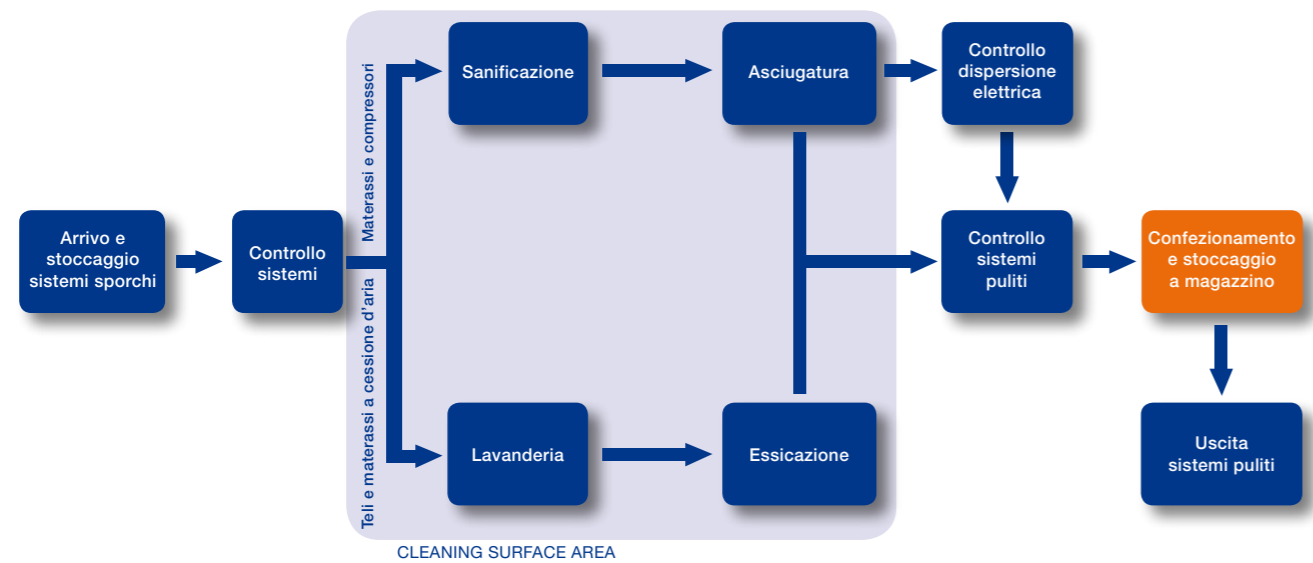
CONFEZIONAMENTO E STOCCAGGIO A MAGAZZINO

Sistemi sigillati, integri e correttamente conservati

All'uscita della *cleaning surface area*, una volta terminato il processo di sanificazione vero e proprio e superato il controllo tecnico, ogni sistema viene confezionato per garantirne l'igienizzazione e la protezione. I compressori, in particolare, vengono sigillati per assicurare la totale ermeticità e preservarne l'integrità. Lo stoccaggio, in attesa dell'uscita, avviene in magazzino secondo precise disposizioni per ottimizzare spazi e tempistiche di evasione degli ordini.



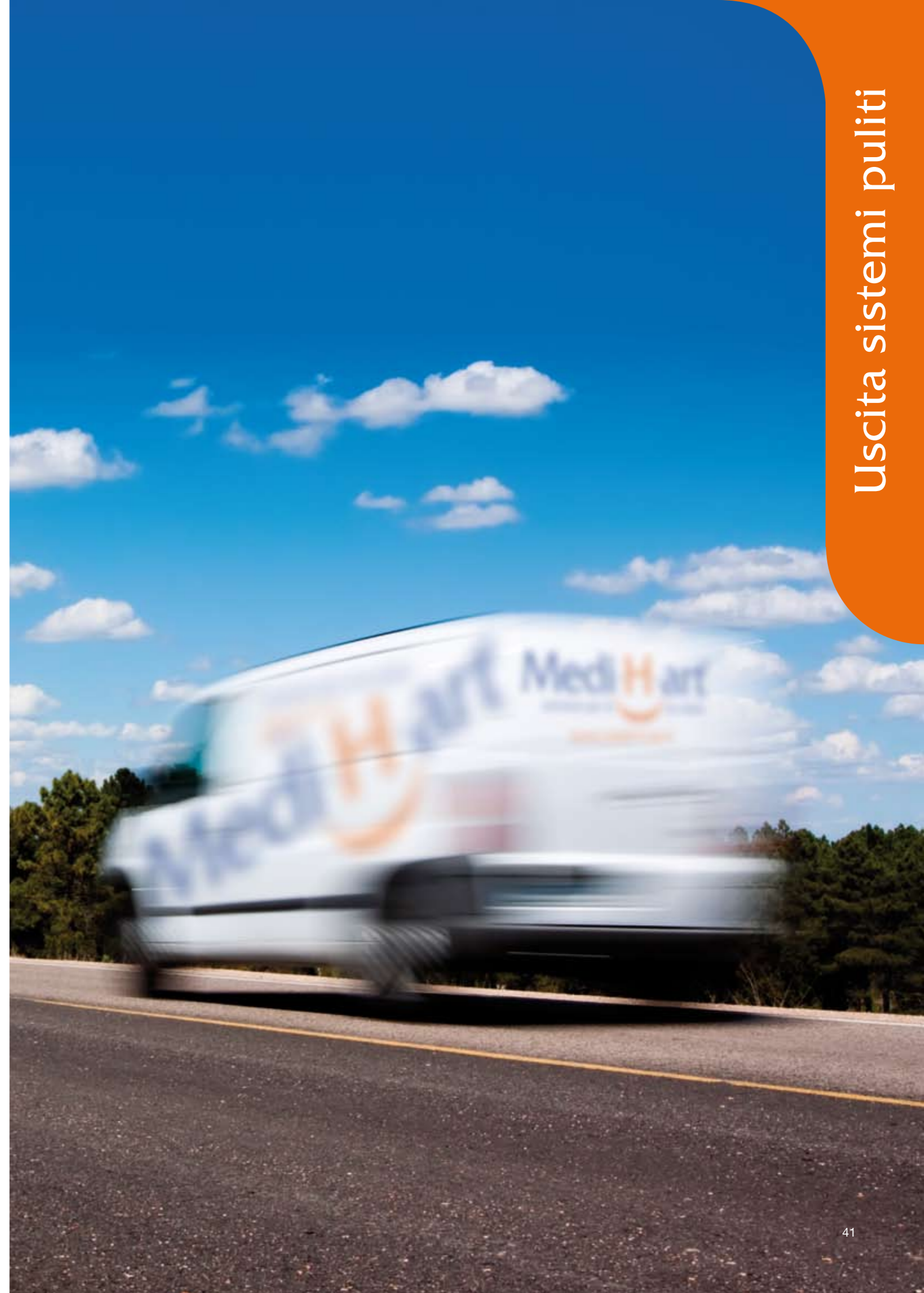
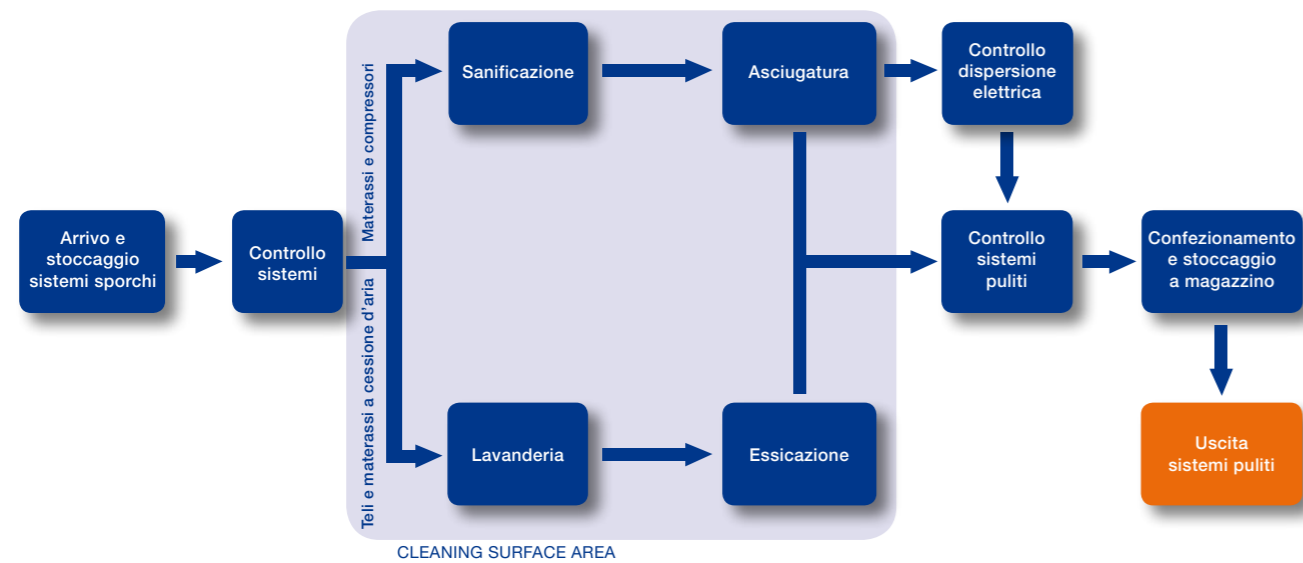
Stoccaggio a magazzino



USCITA SISTEMI PULITI

Consegna in tempi rapidi

Negli anni Medi-H-art si è distinta per rapidità operativa e prontezza nell'evasione degli ordini. Grazie a un parco automezzi consistente e diversificato, offre infatti servizi ad alto valore aggiunto sempre adeguati alle richieste dei clienti, seguendo strategie coordinate da personale specializzato in grado di orientarsi con flessibilità alle varie esigenze dei clienti. Solo un'organizzazione efficiente, duttile ma rigorosa, come quella di Medi-H-art può assicurare tempi di consegna estremamente rapidi.



Sanificazione ausili



Ciclo di sanificazione ausili

Il ciclo di sanificazione degli ausili Medi-H-art rappresenta un'importantissima innovazione tecnologica nel panorama italiano del settore. Eseguito in ambienti controllati, appositamente studiati per ottimizzare il flusso operativo (arrivo -> sanificazione -> stoccaggio -> uscita)

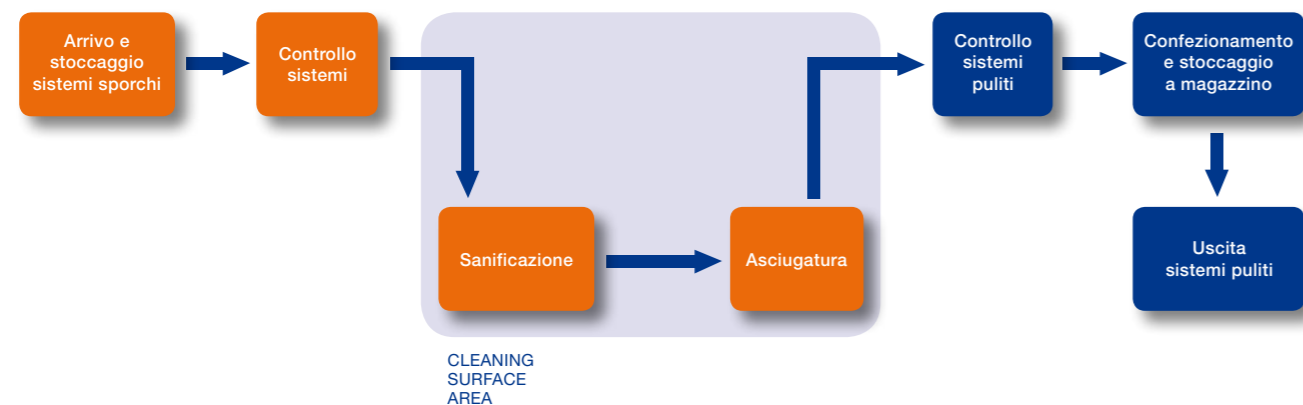
e tra loro separati per garantire il corretto abbattimento della carica batterica su ogni componente. L'intero ciclo assicura agli utenti ausili sempre perfettamente efficienti e totalmente igienizzati.



ARRIVO DEI SISTEMI SPORCHI,
SANIFICAZIONE E ASCIUGATURA

Un ciclo operativo in ambienti dedicati

Si chiama *cleaning surface area* il cuore del ciclo di sanificazione degli ausili Medi-H-art. Una volta giunto in azienda, ogni ausilio viene sottoposto ad un primo rigoroso controllo tecnico e ad una totale sanificazione operata da personale tecnico specializzato. Successivamente, viene posto in un'area apposita per l'asciugatura. Come per i sistemi antidecubito, l'intero ciclo di sanificazione ausili viene effettuato in un'area costantemente controllata e igienizzata mediante un esclusivo sistema di nebulizzazione dell'aria.



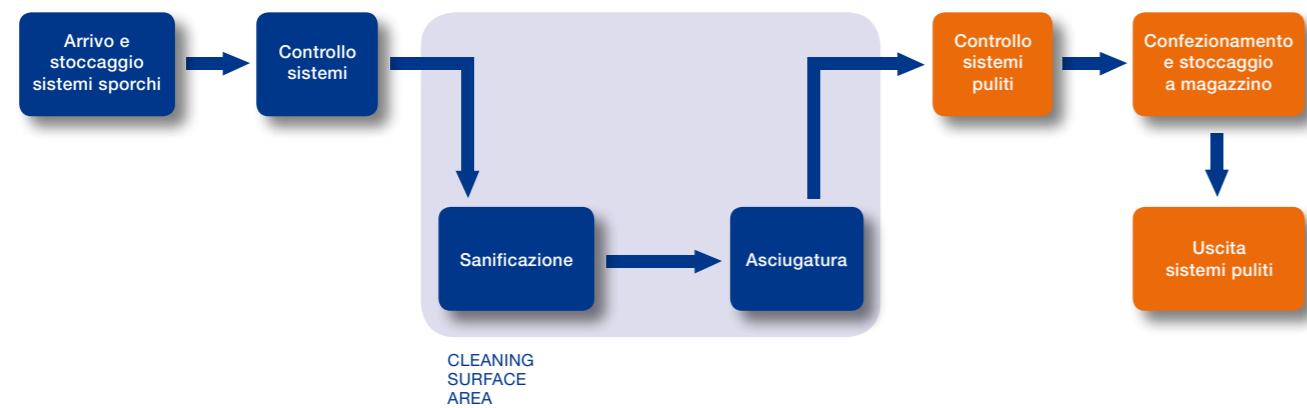
CONTROLLO, STOCCAGGIO A MAGAZZINO E USCITA SISTEMI PULITI

Check-up control secondo norme ISO

Terminata la fase di asciugatura, ogni ausilio viene stoccato a magazzino in attesa dell'uscita. Come per i sistemi antidecubito, lo stoccaggio degli ausili avviene secondo precise disposizioni con lo scopo di ottimizzare spazi e tempistiche di evasione degli ordini. Il sistema di sanificazione degli ausili Medi-H-art è certificato secondo le normative UNI EN ISO vigenti ed è controllato semestralmente da Centri di Analisi Microbiologiche certificati.



Controllo, stoccaggio, uscita sistemi puliti







www.medi-h-art.it

Medi-H-art srl
Sede: Via G. Di Vittorio, 30
20068 Peschiera Borromeo (MI)

Tel. 02.55.30.11.52
Fax 02.55.30.58.40
info@medi-h-art.it

Filiale di Mantova: Via Atene
46047 Porto Mantovano (MN)
Tel. / Fax 0376.39.22.61